

Szczecin, dnia 28 lutego 2019 r.

**Dotyczy: Przetarg nieograniczony na wykonanie zadania inwestycyjnego pn: „Budowa parku wodnego Fabryka Wody-Nowa Gontynka w Szczecinie”
– sprawa znak: FW/ZP/1/2018**

ODPOWIEDZI NA PYTANIA WYKONAWCÓW- cz. VIII

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.) Fabryka Wody Sp. z o.o. w Szczecinie informuje, iż wpłynęły pytania dotyczące treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia na w/w zadanie. Poniżej Zamawiający przedstawia treść zapytań wraz z odpowiedziami:

Pytanie nr 637

W Szczegółowej Specyfikacji Technicznej SST_A_22 Ruchome dno pkt. 1.4 widnieje zapis: „Wykonawca przedłoży wszelkie dokumenty i rysunki montażowe służące do prawidłowego zamontowania ruchomego dna w miejscu do tego przeznaczonym”. Słowo „wszelkie” może oznaczać również rysunki produkcyjne i warsztatowe, które stanowią tajemnicę firmy Wykonawcy systemu ruchomego dna. Prosimy o wykreślenie tego sformułowania.

Odpowiedź:

Zamawiający dokona modyfikacji SIWZ w zakresie załącznika nr 4 Dokumentacja projektowa. Zamawiający wyjaśnia, że intencją zapisów nie było udostępnianie tajemnicy firmy a informacja, że przed wykonaniem ruchomego dna generalny wykonawca jest zobowiązany wykonać i przekazać do Zamawiającego projekt warsztatowy.

Pytanie nr 638

W Szczegółowej Specyfikacji Technicznej SST_A_22 Ruchome dno pkt. 8.1 widnieje zapis: „Przy robotach związanych z wykonywaniem instalacji ruchomego dna elementem ulegającym zakryciu są podłoża, otwory, mocowania. Odbiór tych elementów musi być dokonany przez rozpoczęciem robót instalacyjnych”. Wykonanie podłoża pod instalację oraz wykonanie otworów w niecce basenowej nie leżą w zakresie Wykonawcy ruchomego dna. Prosimy o usunięcie tych elementów z wykazu robót ulegających zakryciu.

Odpowiedź:

Zamawiający dokona modyfikacji SIWZ w zakresie załącznika nr 4 Dokumentacja projektowa.

Pytanie nr 639

W Szczegółowej Specyfikacji Technicznej SST_A_22 Ruchome dno pkt. 8.3 widnieje zapis mówiący o konieczności przedstawienia komisji odbiorowej przez Wykonawcę ruchomego dna protokołów odbioru podłoża. Wykonanie podłoża nie leży w zakresie Wykonawcy ruchomego dna. Prosimy o wykreślenie zapisu dotyczącego protokołów odbioru podłoża z zestawienia dokumentów wymaganych do odbioru końcowego.

Odpowiedź:

Zamawiający dokona modyfikacji SIWZ w zakresie załącznika nr 4 Dokumentacja projektowa

Pytanie nr 640

Zgodnie z zapisami Szczegółowej Specyfikacji Technicznej SST_A_22 Ruchome dno pkt. 8.1 mocowania są elementem ulegającym zakryciu, których odbiór jest konieczny przed rozpoczęciem robót instalacyjnych. Prosimy o podanie kryteriów sprawdzenia mocowań ruchomego dna przy odbiorze.

Odpowiedź:

Zamawiający dokona modyfikacji SIWZ w zakresie załącznika nr 4 Dokumentacja projektowa.

Pytanie nr 641

Zgodnie z zapisami Szczegółowej Specyfikacji Technicznej SST_A_22 Ruchome dno pkt. 2.2 „konstrukcja ruchomego dna musi zapewniać możliwość przeprowadzenia prac gwarancyjnych, serwisowych lub konserwacyjnych bez konieczności spuszczenia wody z basenu”. Prosimy o podanie dokładnych wymagań dotyczących gwarancji i serwisu ruchomego dna.

Odpowiedź:

Zamawiający dokona modyfikacji SIWZ w zakresie załącznika nr 4 Dokumentacja projektowa.

Pytanie nr 642

Prosimy o uzupełnienie parametrów równoważności ruchomego dna.

Odpowiedź:

Minimalne parametry równoważności dla ruchomego dna z osłoną:

Parametr	Wymagane
Wymiary platformy (dł. x szer.)	25,00 m x 4,25 m (plus osłona)
Konstrukcja platformy wykonana ze stali nierdzewnej	klasa stali min. 316L
Elementy stalowe ruchomego dna poddane procesom trawienia i pasywacji	TAK
Pokrycie platformy ruchomego dna z płyt polipropylenowych PP-H o parametrach ze STWOiR	TAK
Linie torowe z polipropylenu PP-H barwionego w masie	TAK
Typ 1, System poruszania: siłowniki hydrauliczne umiejscowione bezpośrednio przy i prostopadle do ściany basenu w oddzielnym pomieszczeniu technicznym; brak odsłoniętych, poruszających się części w tym tłoku siłownika w pomieszczeniu technicznym; liny stalowe podłączone bezpośrednio do tłoków siłowników.	TAK
Wyporność uzyskana materiałem o stałej konsystencji; zbiorniki mocowane do ramy	TAK
Sterowanie przy użyciu technologii PLC	TAK

Płynnie regulowana głębokość wody	w zakresie 0 – 1,80 m
Prędkość poruszania dnem	Zgodnie z PN EN 13451-11
Udźwig ruchomego dna	min. 600 N/m ²
Otwory rewizyjne	min. 2 szt.
Wysokość konstrukcyjna platformy	min. 600 mm
Łącze internetowe	TAK
Barierki odgradzające zgodnie z opisem w STWOiR	TAK
Wyświetlacze głębokości wody	min. 2 szt.
Wyświetlacze zakaz skoków do wody	min. 2 szt.
Kody dostępu dla obsługi	TAK
Możliwość przeprowadzania serwisów, napraw i konserwacji bez konieczności spuszczenia wody z basenu	TAK
Gwarancja i serwis zgodne ze STWOiR	TAK

Pytanie nr 643

Prosimy o uzupełnienie informacji dotyczących przeprowadzania prac gwarancyjnych i serwisowych zjeżdźalni.

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami wzoru umowy do obowiązku wykonawcy będzie należało opracowanie Instrukcji Obsługi Obiektu, która to Instrukcja będzie szczegółowo opisywała czynności serwisu gwarancyjnego, stosownie do wymogów określonych przez producenta urządzeń które zastosuje wykonawca.

Zamawiający przedstawia poniżej ogólne wytyczne w powyższym zakresie:

1. Przeglądowi technicznemu, który musi zostać udokumentowany, podlegają wg PN-EN 1069 pkt. 8.2.1:

- a) zjeżdźalnie całoroczne: co 12 miesięcy,
 - b) zjeżdźalnie wykorzystywane okresowo: przed początkiem sezonu użytkowania.
2. Wymagane czynności podczas przeglądu technicznego:
- a) Sprawdzenie rejestru przeprowadzonych kontroli w „Książce konserwacji zjeżdźalni wodnej”,
 - b) Przegląd konstrukcji stalowej:
 - KLATKA SCHODOWA:
 - kontrola stanu powłoki antykorozyjnej, stanu powierzchni elementów ze stali nierdzewnej,
 - kontrola stanu zamocowań słupa nośnego, stopni, barier ochronnych, podestu startowego,
 - kontrola uszkodzeń mechanicznych i zużycie stopni oraz barierek ochronnych.
 - STALOWA KONSTRUKCJA WSPORCZA:
 - kontrola stanu połączeń słupów z fundamentami,

- kontrola stanu powłoki antykorozyjnej konstrukcji stalowej, powierzchni elementów ze stali nierdzewnej,
- kontrola stanu połączeń śrubowych, obejm, ramion, ściągow, podtrzymek

Przegląd elementów laminatowych:

- ELEMENT STARTOWY I WANNA HAMOWNA:
 - kontrola stanu zamocowania,
 - kontrola powłoki zewnętrznej (uszkodzenia mechaniczne, rozwarstwienia, odpryski),
 - kontrola stanu powierzchni i zamocowania pochwyty oraz innych elementów ze stali nierdzewnej,
 - kontrola stanu elementu wlotowego wody.
 - ŚLIZG – CZĘŚĆ WEWNĘTRZNA:
 - kontrola stanu powierzchni ślizgu,
 - kontrola połączeń między elementami (np. przesunięcia poszczególnych segmentów ślizgu),
 - kontrola stanu wypełnienia połączeń.
 - ŚLIZG – CZĘŚĆ ZEWNĘTRZNA:
 - kontrola szczelności połączeń kołnierzowych ślizgu,
 - kontrola stanu połączeń podtrzymki – kołnierz ślizgu,
 - kontrola stanu wypełnienia ślizgu.
- c) Instalacja elektryczna:
- kontrola wizualna stanu technicznego,
 - test funkcjonowania.

3. Sprawdzenie konieczności wykonywania próbnych ślizgów wg PN-EN 1069-1.

4. Sporządzenie raportu z przeglądu zjeżdżalni.

Gwarancja:

1. Bieg gwarancji rozpoczyna się od dnia wykonania próby technicznej, będącej podstawą sporządzenia protokołu odbioru.

2. Uprawniony z gwarancji zobowiązany jest pod groźbą utraty gwarancji do:

a) Prowadzenia bieżących przeglądów i konserwacji zjeżdżalni, zgodnie z przekazanymi instrukcjami:

„Instrukcja przeglądu i konserwacji zjeżdżalni wodnych”,

„Instrukcja bezpiecznej obsługi zjeżdżalni wodnej”,

„Instrukcja bezpiecznego użytkowania zjeżdżalni wodnej”.

b) Dokonywania przeglądów codziennych, okresowych i technicznych zamontowanych zjeżdżalni,

c) Dokumentowania wszystkich wykonywanych czynności w „Książce konserwacji zjeżdżalni wodnej” przez osoby do tego uprawnione,

3. Przeglądowi technicznemu, który musi zostać udokumentowany w „Książce konserwacji zjeżdżalni wodnej”, podlegają wg PN-EN 1069-2 pkt. 8.2.1:

a) zjeżdżalnie całoroczne: co 12 miesięcy,

b) zjeżdżalnie wykorzystywane okresowo: przed początkiem sezonu użytkowania.

4. Wymagane czynności podczas przeglądu technicznego zawarte są w „Instrukcji przeglądu i konserwacji zjeżdżalni wodnych” i zostały sporządzone zgodnie z normami PN-EN 1069-1 oraz PN-EN 1069-2.

5. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie wad ujawnionych w czasie eksploatacji ślizgów w okresie obowiązywania gwarancji z zastrzeżeniem pkt. 7.

Pytanie nr 644

Pokrycie dachów i tarasów na stropach żelbetowych. W inwestorskich przedmiarach robót w dziale 4 Przegrody poziome znacząco zaniżona jest łączna ilość wszystkich dachów i tarasów wykonanych na stropach żelbetowych. Niedoścawienie ilości tych dachów i tarasów wynosi ok. 1000 m². Prosimy o poprawienie i uzupełnienie przedmiarów inwestorskich o brakujące ilości dachów i tarasów

Odpowiedź:

Zamawiając dokonał weryfikacji powierzchni wszystkich dachów i stropodachów o konstrukcji żelbetowej, poza poniżej wskazanym dachem (D.T5), który omyłkowo nie został ujęty w przedmiarze nie znalazł więcej rozbieżności.

Powierzchnia dachów i stropodachów na konstrukcji żelbetowej jest poprawnie ujęta w przedmiarach.

Projektant zwraca uwagę iż od sumarycznej powierzchni dachów / przekryć dachowych, liczonej po obrysie kształtu zewnętrznego budynku, należy odjąć powierzchnię wynikającą z projektowanych świetlików, w miejscu których nie projektuje się żelbetowego stropu. Sumaryczna powierzchnia koniecznych do wykonania „otworów” w płytach żelbetowych w miejscu montażu świetlików wynosi ok 1000 m² (segment G: 658,4 m², segment B: 100 m², segment D: 272,5 m²).

W ofercie należy dodatkowo uwzględnić dach D.T5 – taras na kładce (występuje przy segmencie G na kładce), wykończenie płytami chodnikowymi identycznymi jak dalsza część kładki (na podbudowie). Wykończenie z płyt „betonowych w systemie 3 wymiarów 27 x 18 cm, 36 x 18 cm i 45 x 18 cm o grubości 8 cm, kolor płyt antracytowy, powierzchnia śrutowana – szcztokowana o podwyższonej antypoślizgowości” – fragment opisu PZT. Niniejszy dach jest uwzględniony w „Zał. 2 Zestawienie przegród budowlanych poziomych” jednak omyłkowo nie został uwzględniony w przedmiarze, co zostanie uzupełnione na koniec procedury pytań – odpowiedzi do dokumentacji przetargowej.

Sumaryczna powierzchnia dachu D.T5 to 233 m².

Pytanie nr 645

Proszę o wskazanie trasy oraz wytycznych układu tankowania prądotwórczego.. O ile występuje.

Odpowiedź:

W projekcie nie występuje trasa układu tankowania.

Pytanie nr 646

W opisie technicznym-"Instalacje elektryczne i telekomunikacyjne (tom 5.1)" str.25 znajduje się opis agregatu prądotwórczego, którego moc znamionowa praca ciągła wynosi 500 kVA, 750 kVA, oraz moc szczytowa 825 kVA. Proszę o sprecyzowanie jaki parametr mocy należy przyjąć do wyceny?

Odpowiedź:

Zamawiający poniżej podaje podstawowe parametry agregatu prądotwórczego którymi powinien kierować się generalny wykonawca przy jego dostawie:

Moc znamionowa (praca ciągła): 500 kVA;

Moc czynna (praca ciągła): 400 kW;

Napięcie pracy: 400 V;

Częstotliwość znamionowa: 50 Hz;

Współczynnik mocy nie mniejszy niż: 0,8;

Regulacja napięcia: elektroniczna;

Zawartość THD: < 3 %

Współpraca z SZR i innymi zaprojektowanymi w obiekcie układami zgodnie ze schematami;

Autonomia 4h;

Regulator napięcia musi wykorzystywać pomiar napięcia we wszystkich 3 fazach;

Prądnica musi być wyposażona w samoregulujący się moduł łagodnego przejmowania dużego obciążenia skracający stany nieustalone po skoku obciążenia.

Minimalne obciążenie, przy którym silnik może pracować bez uszkodzeń przez czas nieograniczony: 20 % (lub niższe);

Wymiary i masa zespołu prądotwórczego (wartości maksymalne ze względu na wymiary pomieszczenia i projekt posadzki), każde zwiększenie wymiarów będzie wymagało konsultacji z projektantem :

Długość: 4400 mm;

Szerokość: 1800 mm;

Wysokość: 2615 mm;

Masa: 5 590 kg.

Ponad to konieczne jest spełnienie wymagań określonych w punkcie 5.2 opisu technicznego dotyczących układu automatyki i sterowania zespołu agregatu prądotwórczego, interfejsu komunikacyjnego, panelu operatorskiego.

Wykonawca będzie zobowiązany do wykazania, że zastosowany równoważny agregat będzie odpowiedni do zaprojektowanej czepni i wyrzutni spalin oraz zastosowanej wentylacji pomieszczenia.

Pytanie nr 647

W przekazanych przez Państwa przedmiarach robót w pozycji 607 d.9 znajduje się następujący opis: "Agregat prądotwórczy w wykonaniu wewnętrznym, o mocy ciągłej 500 kVA (komplet z rezystorami dociążającymi); 400 V; 50 Hz zawierający:...". Proszę o doprecyzowanie jakie parametry należy założyć dla rezystorów dociążających?

Odpowiedź:

Rezystory dociążające powinny zostać dobrane do konkretnego urządzenia danego producenta zgodnie z jego wytycznymi. Większość wiodących producentów agregatów prądotwórczych nie wymaga rezystorów dociążających do pracy z minimalną mocą obciążenia (szczególnie w trybie awaryjnym) i praca taka nie powoduje utraty gwarancji czy uszkodzeń. Tak więc zależnie od producenta, typu i parametrów danego urządzenia może zajść konieczność dostawy rezystorów dociążających jak kompletne rozwiązanie wraz z urządzeniem. W stanie awaryjnym (na cele ppoż) agregat musi pracować przy obciążeniu rzędu około 10kW.